شرکت صنایع معادن و عمران رضوی

واحد مناقصات و مزایدات

اسناد مزایده عمومی (نوبت اول)

مزایده شماره : ۴۰۵/۱۰۰/۳۰

موضوع مزایده: فروش کارخانه هبلکس رضوی واحد مشهد

شناسه ملی: ۱۰۳۸۰۲۷۷۶۳۴ شماره ثبت : ۱۲۰۶۹ کد اقتصادی : ۴۱۱۱۸۹۸۷۹۶۳۴

مشهد- تقاطع بلوار سجاد و خیام، نبش بلوار شهید دستغیب، پلاک ۷۲۴ | کد پستی: ۹۱۸۵۷۳۷۹۴۹ | ۰۵۱۳۱۰۱ | info@rimc.ir | www. rimc.ir

مزایده عمومی (نوبت اول) شماره ۴۰۵/۱۰۰/۳۰

فروش کارخانه هبلکس رضوی واحد مشهد

شرکت صنایع معادن و عمران رضوی در نظر دارد مزایده عمومی (نوبت اول) به شماره فراخوان ٤٠٥/١٠٠/٣٠ را طبق شرایط مندرج در اسناد و مدارک مزایده و با مشخصات ذیل برگزار نماید. لذا شایسته است ضمن بازدید عینی ،قیمت پیشنهادی خود را منطبق با فرم پیشنهاد قیمت پیوست اعلام نمایید.

الف) اطلاعات عمومی و شرایط

۱) **موضوع مزایده :** فروش کارخانه هبلکس رضوی واحد مشهد (مطابق مشخصات جدول پیوست یک)

۲) **دستگاه مزایده گذار (فروشنده) :** شرکت صنایع معادن و عمران رضوی.

۳) **شرایط و نحوه پرداخت :** خریدار موظف است شرایط پرداخت خود شامل نقدی ، نقد و اقساط ، تهاتری (صرفا با ملک ، آهن آلات و سهام) را در برگ پیشنهاد قیمت بصورت مشروح درج نماید.

۴) **قیمت پایه :** به ارزش کل ۸.٦۳۰.۰۰۰.۰۰۰.۰۰۰ ریال.

۵) **آدرس موضوع مزایده** : استان خراسان رضوی – مشهد ، بلوار مفتح شرقی ـ بعد از تصفیه خانه آستان قدس

۶) **زمان و نحوه بازدید:** کلیه اشخاص حقیقی و حقوقی که نسبت به دریافت اسناد مزایده اقدام می نمایند ، می‌توانند جهت بازدید و بررسی‌های لازم و کسب اطلاعات مورد نیاز از طریق تلفن دفتر مرکزی ۰۵۱۳۱۰۱ داخلی ۱۳۱٤ و شماره تلفن همراه ۰۹۱۱۱۲۲۸۱۸۷ آقای مهندس زارع (سرپرست معاونت اقتصادی و سرمایه گذاری) از تاریخ انتشار آگهی تا تاریخ ١٤٠٥/٠٩/١٤ به جزء ایام تعطیل در ساعت ۸ الی ١٦ تماس حاصل فرمایند.

۷) **تضمین شرکت در مزایده:**

تضمین شرکت در مزایده به مبلغ **۵ ٪** کل قیمت پایه بوده که به یکی از روشهای ذیل باید ارائه گردد.

۷–۱) واریز وجه نقدی و یا چک بین بانکی به حساب شماره ۳۱۰۱۰۷۸٤۷۰۸۷٦ (شبا : ٧٦ - ٤٧٠٨ - ١٠٧٨ - ٠٣١٠ -٠٠٠٠ -١٥٠- ١٣ IR) نزد بانک سپه شعبه شهید دستغیب مشهد به نام شرکت صنایع معادن و عمران رضوی به مبلغ تعیین شده واریز و رسید ارائه گردد.

تبصره ۱) حتماً روی رسید واریز وجه سپرده شرکت در مزایده ،موضوع مزایده نوشته شود.

۷–۲) گواهی خالص مطالبات قطعی مزایده گر و تایید شده توسط امور مالی مزایده گذار

۷–۳) ضمانت نامه بانکی مورد قبول مزایده گزار به مدت سه ماه پس از تاریخ بازگشایی پیشنهاد قیمت

۷–۴) در صورت عدم امکان تهیه تضمین به روشهای فوق، مزایده گر می تواند بصورت ترکیبی یک فقره چک صیادی شخصی یا شرکتی (ثبت شده به نفع شرکت صنایع معادن وعمران رضوی به شناسه ملی ۱۰۳۸۰۲۷۷٦۳٤به تاریخ روز وبابت هزینه های عمومی وامور روزمره) به میزان **۵ ٪** کل قیمت پایه به همراه ضمانت بانکی به میزان **۲.۵٪** قیمت پایه را به عنوان تضمین شرکت در مزایده ، مشروط به بررسی اعتبار حساب چک صادره و مبنای معدل حساب شش ماهه (با ارائه مستندات لازم) و به همراه تاییدیه چک در سامانه ارائه نماید.

نام و نام خانوادگی شرکت کننده

امضاء

کد اقتصادی : ۴۱۱۱۸۹۸۷۹۶۳۴

شماره ثبت : ۱۲۰۶۹

شناسه ملی: ۱۰۳۸۰۲۷۷۶۳۴

مشهد- تقاطع بلوار سجاد و خیام، نبش بلوار شهید دستغیب، پلاک ۷۲۴ | کد پستی: ۹۱۸۵۷۳۷۹۴۹ | ۰۵۱۳۱۰۱ | info@rimc.ir | www. rimc.ir

مزایده عمومی (نوبت اول) شماره ۴۰۵/۱۰۰/۳۰

فروش کارخانه هبلکس رضوی واحد مشهد

۷–۵)تضمین شرکت در مزایده نفرات اول ، دوم و سوم تا زمان عقد قرارداد با برنده مزایده (خریدار) ، نزد مزایده گذار (فروشنده) نگهداری خواهد شد . تضامین شرکت کنندگانی که برنده مزایده نمی باشند با نظر کارگروه معاملات و توسط امور مالی شرکت به شماره حساب مندرج در ردیف (ج-۵) کاربرگ شرکت در مزایده عیناً واریز و یا عودت خواهد شد. (حداقل یک ماه بعد از بازگشایی پاکتها و از این بابت اعتراضی مسموع نخواهد بود).

۷–۶) واریز نقدی تضمین شرکت در مزایده برنده مزایده (خریدار) به عنوان بخشی از مبلغ نقدی قابل پرداخت لحاظ خواهد شد.

۷–۷) پیشنهاداتی که فاقد تضمین شرکت در مزایده باشد ، مردود اعلام خواهد شد.

ب) سایر اختیارات و تعهدات:

ب–۱) کلیه پیشنهاد دهندگان موظف میباشند ضمن بازدید عینی موقعیت مکانی موضوع مزایده و کسب اطلاعات لازم از سازمانهای مربوطه در خصوص نوع کاربری، ثبت اسناد ،دفتر اسناد رسمی، شهرداری، آستان قدس رضوی و هزینه متوجه آن در راستای احداث بنا با نوع کاربری و خدمات جانبی مرتبط با آن و پس از بررسی های لازم و کسب اطلاعات مورد نظر، نسبت به پیشنهاد قیمت اقدام نمایند و بعد از تسلیم پیشنهاد قیمت ، هیچ عذر و بهانه ای مبنی بر عدم آگاهی مورد قبول نخواهد بود.

ب–۲)کلیه انشعابات مورد نیاز مجموعه (شامل آب، برق و گاز صنعتی) در حال حاضر برقرار و فعال بوده و با توجه به هم‌جواری با «مجتمع تولید قطعات و فرآورده های بتن مشهد»، انشعابات مذکور به‌صورت مشترک مورد بهره‌برداری قرار دارد.

ب–۳) بهره‌برداری مستمر و مشترک از این انشعابات با انعقاد توافق‌نامه و پروتکل بهره‌برداری مشترک فیمابین طرفین کاملاً میسر، قابل تفاهم و همکاری می‌باشد. همچنین در صورت تمایل خریدار به تفکیک یا اخذ انشعاب اختصاصی در آینده، شرکت همکاری و مساعدت‌های اداری و فنی لازم را در چارچوب ضوابط مربوطه به عمل خواهد آورد که بدین منظور کلیه هزینه‌های مربوطه با خریدار می‌باشد.

ب–۴) عرصه (زمین) کارخانه از اراضی موقوفه آستان قدس رضوی می‌باشد و انتقال حقوق استیجاری، تمدید قرارداد و کلیه هزینه‌ها، تشریفات اداری و پرداخت‌های قانونی مرتبط با آن تماماً بر عهده خریدار خواهد بود.

ب–۵) کارخانه دارای پروانه بهره‌برداری معتبر (صادره از سازمان صنعت، معدن و تجارت استان خراسان رضوی) به نام شرکت صنایع معادن و عمران رضوی می باشد

ب–۶) ظرفیت تولید سالانه کارخانه شامل انواع قطعات و محصولات پیش‌ساخته بتنی و سبک به میزان ۱۶۰،۰۰۰ مترمکعب (در ۳ شیفت کاری) می‌باشد.

ب–۷) کلیه بدهی‌های مربوط به دوره تصدی فروشنده شامل عوارض شهرداری/شهرک صنعتی، اجور معوقه آستان قدس، بدهی‌های قبلی آب، برق و گاز، و مالیات عملکرد و مفاصاحساب تأمین اجتماعی تا زمان تحویل اولیه (تاریخی که طی صورتجلسه ، بهره برداری در اختیار خریدار قرار می گیرد) بر عهده فروشنده می‌باشد.

نام و نام خانوادگی شرکت کننده

امضاء

مزایده عمومی (نوبت اول) شماره ۴۰۵/۱۰۰/۳۰

فروش کارخانه هبلکس رضوی واحد مشهد

ب–۸) کلیه هزینه‌های ناشی از انتقال رسمی اعم از حق انتقال آستان قدس رضوی، حق‌الثبت، حق‌التحریر دفتر اسناد رسمی، مالیات نقل و انتقال ملک، و هزینه‌های اداری تغییر نام و یا تفکیک انشعابات پرونده‌ها در تمامی مراجع دولتی، ثبتی و سازمانی کلاً بر عهده برنده مزایده (خریدار) می‌باشد.

ب–۹) کلیه قراردادها و تعهدات جاری کارخانه (شامل تأمین‌کنندگان، پیمانکاران، قراردادهای باز فروش محصول و پرسنل شاغل) بر اساس صورت‌وضعیت مالی و پرسنلی پیوست، همزمان با تحویل اولیه (تاریخی که طی صورتجلسه ، بهره برداری در اختیار خریدار قرار می گیرد) به خریدار منتقل می‌گردد. فروشنده متعهد است کلیه دیون، حقوق و مزایای سنواتی و بیمه پرسنل و حساب‌های باز را تا تاریخ تحویل اولیه تسویه نماید و از تاریخ تحویل، خریدار قائم‌مقام قانونی تعهدات مزبور خواهد بود و و مسئولیت کلیه امور بر عهده ایشان است.

ب–۱۰) هرگونه تاخیر خریدار در انجام تعهدات مالی یا عدم حضور ایشان جهت تحویل و تحول، به ازای هر روز تاخیر مشمول خسارت تاخیر تادیه (وجه التزام) بوده و تاریخ تحویل به تعویق خواهد افتاد؛ به‌گونه‌ای که هیچ‌گونه ادعایی از سوی خریدار مسموع نخواهد بود.

ب–۱۱) پیشنهاد دهندگان مکلف و ملزم میباشند، قیمت پیشنهادی خود را فقط در برگ پیشنهاد قیمت پیوست بطور واضح و خوانا ثبت نموده و به همراه دیگر مدارک درپاکت در بسته مطابق بند (ج) به مزایده گذار تسلیم نمایند.

ب–۱۲) پیشنهاد قیمت تسلیم شده باید از هر حیث کامل و بدون قید و شرط بوده و هیچ نوع ابهام ،خدشه ، عیب ، نقص و قلم خوردگی و لاک گرفتگی نداشته باشد. در صورت وجود این موارد و یا نقص در مدارک و اسناد به تشخیص کارگروه معاملات ، آن پیشنهاد مردود اعلام خواهد شد.

ب–۱۳) مزایده گذار (فروشنده) در رد یا قبول هر یک از پیشنهادات و یا رد تمام پیشنهادات مطابق صلاح و صرفه خویش مختار است و تسلیم پیشنهاد قیمت ، هیچگونه حقی برای پیشنهاد دهنده ایجاد نمیکند و هزینه هائی که از هر جهت اعم از(اخذ سپرده و غیره) متحمل میشود به عهده پیشنهاد دهنده بوده و حق هرگونه اعتراض و طرح دعوی را از خود سلب می نماید.

ب–۱۴) پیشنهادات واصله توسط کارگروه معاملات شرکت بررسی و نتیجه آن پس از تصویب در کارگروه معاملات شرکت به برنده مزایده اعلام خواهد شد.

ب–۱۵) تحویل کامل کارخانه (شامل عرصه، اعیان، ماشین‌آلات، تاسیسات و انشعابات) حداکثر ظرف مدت ۲ (دو) ماه پس از انعقاد قرارداد فروش کارخانه مطابق مفاد مندرج در آن و انجام تعهدات خریدار ، صورت می پذیرد.

ب–۱۶) تنظیم صورت‌جلسه تحویل و تحول میدانی، مشتمل بر قرائت دقیق شماره کنتورهای انشعابات (برق، گازصنعتی، آب)، صورت‌برداری نهایی از فهرست ادوات و ماشین‌آلات (پیوست شماره ۲)، و ثبت وضعیت فیزیکی ابنیه خواهد بود.

ب–۱۷) در صورتیکه برنده مزایده در مهلت تعیین شده مطابق موارد اعلامی در برگ پیشنهاد قیمت و توافقات با مزایده گذار، نسبت به انجام تعهدات خود اقدام نکند، تضامین او بدون انجام مراحل قانونی به نفع شرکت صنایع معادن و عمران رضوی ضبط شده و بنابر تشخیص کارگروه معاملات شرکت ، معامله با نفر دوم انجام میشود .

ب–۱۸) هزینه درج آگهی مزایده در روزنامه ها و همچنین حق الزحمه کارشناسی رسمی دادگستری به عهده برنده مزایده میباشد .

نام و نام خانوادگی شرکت کننده

امضاء

کد اقتصادی : ۴۱۱۱۸۹۸۷۹۶۳۴

شماره ثبت : ۱۲۰۶۹

شناسه ملی: ۱۰۳۸۰۲۷۷۶۳۴

مزایده عمومی (نوبت اول) شماره ۴۰۵/۱۰۰/۳۰

فروش کارخانه هبلکس رضوی واحد مشهد

ب–۱۹) شرکت کننده در مزایده دارای صلاحیت لازم برای عقد قرارداد بوده ومشمول هیچگونه ممنوعیت قانونی نباشد.

ب–۲۰) شرکت کننده در مزایده مشمول مقررات منع مداخله در معامله نبوده و در صورت اثبات مسئول ضرر و زیان وارده خواهد بود.

ب–۲۱) بازدید از محل کارخانه الزامی بوده و مزایده گر میبایست فرم تکمیل شده را به همراه سایر مدارک در پاکت ب ارسال نماید.

ب–۲۲) شرکت کننده در مزایده بایستی مدارک شناسایی شامل کارت ملی ، صفحه اول شناسنامه (جهت اشخاص حقیقی) و آخرین تغییرات ثبتی ، کارت ملی مدیر عامل و صاحبان امضاء مجاز (جهت اشخاص حقوقی) را به همراه تضامین شرکت در مزایده ، اسناد شرکت در مزایده و برگه پیشنهاد قیمت ، مهر و امضاء نموده و در پاکت دربسته مجزا تحویل دبیرخانه شرکت نماید.

ب–۲۳) مزایده گذار موافقت دارد در صورت درخواست خریدار ، بعد از واگذاری کارخانه به مدت ٦ ماه نسبت به ارائه خدمات مشاوره در خصوص موضوعات مربوطه اقدام نماید.

ج) زمان و محل تسلیم پیشنهاد قیمت و بازگشائی پاکات

ج–۱) نشانی محل تسلیم پاکت مزایده : دفتر مرکزی مشهد : تقاطع بلوار سجاد و خیام ، نبش بلوار شهید دستغیب ، پلاک ۷۲٤

ج–۲) آخرین مهلت تسلیم پاکت اسناد مزایده : حداکثر تا ساعت ۱۵.۰۰ مورخ ۱٤۰۵/۰۹/۱٤ می باشد . به پیشنهادهای واصله پس از آن ترتیب اثر داده نمی شود.

ج–۳) پاکات پیشنهاد قیمت تا مورخ ۱٤۰۵/۰۹/۱۹ بازگشایی می گردد.

ج–۴) محل تشکیل جلسه بازگشایی پاکات مزایده : دفتر مرکزی مشهد : تقاطع بلوار سجاد و خیام ، نبش بلوار شهید دستغیب ، پلاک ۷۲٤

ج–۵) در صورت برنده نشدن در مزایده و پس از تایید کارگروه معاملات و طی مراحل اداری مبلغ نقدی تضمین شرکت در مزایده به شماره کارت ..... و شماره شبا .....IR بانک ..... به نام ..... واریز خواهد گردید .

نام و نام خانوادگی پیشنهاد دهنده: نام پدر: کد ملی :

آدرس و شماره تلفن :

نام و نام خانوادگی شرکت کننده

امضاء

راهنمای شرکت در مزایده

شرکت صنایع معادن و عمران رضوی
RAZAVI INDUSTRIES MINES AND CONSTRUCTION

داوطلب شرکت در مزایده باید پیشنهاد خود را در یک پاکت سربسته لاک و مهر شده که محتوی سه پاکت جداگانه (الف) (ب) و (ج) می باشد به ترتیب بندهای بعدی تنظیم و در موعد مقرر به نشانی مشهد – تقاطع بلوار خیام و بلوار شهید دستغیب روبروی اداره کل راه و شهرسازی خراسان رضوی ، شرکت صنایع معادن و عمران رضوی ـ امور اداری – دبیرخانه تسلیم نماید. در روی پاکت های فوق الذکر باید موضوع مزایده ، نام و نشانی پیشنهاد دهنده و تاریخ تسلیم پیشنهاد نوشته شود و در موعد مقرر تسلیم گردد.

۱- **مدارک و اسنادی که باید در پاکت (الف) قرار داده شود عبارتند از :**

- تضمین شرکت در مزایده معادل (۵ درصد قیمت پایه) که باید به یکی از صورتهای مشروحه زیر ارائه شود:
- ضمانتنامه بانکی مورد قبول کارفرما بمدت سه ماه پس از تاریخ افتتاح پیشنهاد و قابل تمدید برای سه ماه دیگر .
- فیش واریزی و یا چک بین بانکی به حساب ۳۱۰۱۰۷۸٤۷۰۸۷٦ بانک سپه شعبه شهید دستغیب مشهد به نام شرکت صنایع معادن و عمران رضوی شماره شبا: IR۱۳ – ۰۱۵۰ – ۰۰۰۰ – ۰۳۱۰ – ۱۰۷۸ – ٤۷۰۸ – ۷٦
- در صورت عدم امکان تهیه تضمین به روشهای فوق، مزایده گر می تواند بصورت ترکیبی یک فقره چک صیادی شخصی یا شرکتی (ثبت شده به نفع شرکت صنایع معادن وعمران رضوی به شناسه ملی ۱۰۳۸۰۲۷۷٦۳٤به تاریخ روز وبابت هزینه های عمومی وامور روزمره) به میزان ٪ ۵ کل قیمت پایه به همراه ضمانت بانکی به میزان ۲.۵٪ قیمت پایه را به عنوان تضمین شرکت در مزایده ، مشروط به بررسی اعتبار حساب چک صادره و مبنای معدل حساب شش ماهه (با ارائه مستندات لازم) و به همراه تاییدیه چک در سامانه ارائه نماید.

۲- **مدارک و اسنادی که باید در پاکت (ب) قرار داده شود (الزاما کلیه صفحات محتوی پاکت (ب) می بایستی به مهر و امضاء صاحبان امضاء مجاز پیشنهاد دهنده برسد) عبارتند از :**

- تمام اسناد مزایده (از جمله کاربرگ شرکت در مزایده ، پیوست ها ، تعهدات ، فرم ها و ...) که بایستی مهر و امضاء گردد.
- کپی آگهی تاسیس و آخرین آگهی تغییرات حاوی معرفی امضاءهای مجاز شرکت در زمان حاضر. کپی شناسنامه و کارت ملی مدیرعامل و صاحبان امضاء مجاز شرکت (جهت اشخاص حقوقی)
- کپی شناسنامه ، کارت ملی (جهت اشخاص حقیقی).
- فرم تکمیل شده بازدید از محل کارخانه هبلکس که میبایست توسط مزایده گر مهر و امضاء شود.

۳- **اسناد و مدارکی که باید در پاکت(ج)قرار داده شود عبارتند از :**

- برگ پیشنهاد قیمت که باید طبق فرم مربوطه در اسناد مزایده تکمیل شده باشد.

آخرین مهلت تسلیم پیشنهادها راس ساعت ۱۵:۰۰ مورخ ۱۴۰۵/۰۹/۱۴ خواهد بود .

دستگاه مزایده گزار(کارگروه معاملات شرکت صنایع معادن و عمران رضوی) بر اساس آیین نامه معاملات خود نسبت به تعیین برنده اقدام و در رد یا قبول هر یک از پیشنهادها (چه قبل و چه بعد از بازگشایی پاکات) مختاراست .

تاریخ

نام و نام خانوادگی و امضاء مجاز تعهد آور

کد اقتصادی : ۴۱۱۱۸۹۸۷۹۶۳۴
شماره ثبت : ۱۲۰۶۹
شناسه ملی: ۱۰۳۸۰۲۷۷۶۳۴
مشهد- تقاطع بلوار سجاد و خیام، نبش بلوار شهید دستغیب، پلاک ۷۲۴ | کد پستی: ۹۱۸۵۷۳۷۹۴۹ | ۰۵۱۳۱۰۱ | info@rimc.ir | www. rimc.ir

شرکت صنایع معادن و عمران رضوی

واحد مناقصات و مزایدات

اسناد مزایده عمومی (نوبت اول)

مزایده شماره : ۴۰۵/۱۰۰/۳۰

موضوع : فروش کارخانه هبلکس رضوی واحد مشهد

پیوست ها

شناسه ملی: ۱۰۳۸۰۲۷۷۶۳۴ شماره ثبت : ۱۲۰۶۹ کد اقتصادی : ۴۱۱۱۸۹۸۷۹۶۳۴

مشهد- تقاطع بلوار سجاد و خیام، نبش بلوار شهید دستغیب، پلاک ۷۲۴ | کد پستی: ۹۱۸۵۷۳۷۹۴۹ | ۰۵۱۳۱۰۱ | info@rimc.ir | www. rimc.ir

کاربرگ شرکت در مزایده

پیوست یک

کارخانه هبلکس رضوی واحد مشهد
زمین با نوع کاربری بهره‌برداری کارخانه تولید بتن: ٤٤٩٥٠ متر
سوله اصلی ٦٨١٠ متر
سوله آسیاب – سوله دیگ بخار– سوله پالت سازی و دپوی پالت و ساختمان اداری
تجهیزات تولید و تأسیسات و غیره
برند هبلکس

نام و نام خانوادگی شرکت کننده

امضاء

کد اقتصادی : ۴۱۱۱۸۹۸۷۹۶۳۴
شماره ثبت : ۱۲۰۶۹
شناسه ملی: ۱۰۳۸۰۲۷۷۶۳۴
مشهد- تقاطع بلوار سجاد و خیام، نبش بلوار شهید دستغیب، پلاک ۷۲۴ | کد پستی: ۹۱۸۵۷۳۷۹۴۹ | ۰۵۱۳۱۰۱ | info@rimc.ir | www. rimc.ir

پیوست شماره دو

ردیف	شماره پلاک	عنوان	محل استقرار	تاریخ بهره برداری
۱	۱۴۰۶۸۸	جرثقیل ۵/۱ تنی	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۲	۱۴۰۶۸۹	جرثقیل ۲ تنی	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳	۱۴۰۷۰۶	الکترو موتور با پمپ	سالن بال میل	۱۳۹۱/۰۶/۰۶
۴	۱۴۰۸۴۳	بال میل سیلیس (آسیاب سیلیس)- ۷.۵ L ۱,۵۰ D- rpm۷۲۸KW,۱۳۰ با گیربکس	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۵	۱۴۰۸۴۴	قیف ورودی مواد به آسیاب سیلیس کد ۱۱۹	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۶	۱۴۰۸۴۵	لاینر لاستیک آسیاب سیلیس کد ۱۲۳	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۷	۱۴۰۸۴۶	الکترو گیربکس همزن دو غاب سیلیس کد ۱۲۴	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۸	۱۴۰۸۴۷	الکترو پمپ انتقال دو غاب سیلیس کد ۱۲۵	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۹	۱۴۰۸۵۶	بال میل آهک (آسیاب آهک) ۷.۵ L ۲,۲ - KW ۳۸۰D rpm۷۳۸ با گیربکس	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۱۰	۱۴۰۸۵۷	اسکر و انتقال آهک کد ۱۱۲	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۱۱	۱۴۰۸۵۸	دستگاه سنگ شکن فکی کد ۱۰۲-PEF ۲۵۰*۱۰۰۰	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۱۲	۱۴۰۸۵۹	الواتور آهک (بالابر انتقال آهک به مخزن فلزی) کد۱۱۳	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۱۳	۱۴۰۸۶۵	خورشیدی آسیاب آهک کد ۱۱۰	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۱۴	۱۴۰۸۶۹	بگ فیلتر آهک کد ۷۰۴	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۱۵	۱۴۰۸۷۰	اگزاست فن بگ فیلترکد ۷۰۵	سالن بال میل	۱۳۹۰/۰۱/۰۱

۱۶	۱۴۰۹۴۳	پمپ لجن کش ۲اینچ	سالن بال میل	۱۳۹۳/۰۶/۲۵
۱۷	۱۴۱۳۲۵	کفکش	سالن بال میل	۱۳۹۹/۰۷/۱۲
۱۸	۲۴۰۹۴۳	پمپ لجن کش ۲اینچ	سالن بال میل	۱۴۰۱/۰۹/۰۱
۱۹	۱۴۰۷۲۲	تله بخار فلوت	سالن بچینگ	۱۳۹۲/۱۲/۲۹
۲۰	۱۴۰۷۴۳	تابلو برق ۱۲*۳۰*۲۰	سالن بچینگ	۱۳۹۴/۰۷/۰۱
۲۱	۱۴۰۸۴۹	شیر پروانه ای ۴ اینچ کد ۱۳۰	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۲۲	۱۴۰۸۵۴	باسکول نیم تنی	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۲۳	۱۴۰۸۷۳	اسکرو انتقال سیمان کد ۲۰۱	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۲۴	۱۴۰۸۷۴	اسکرو انتقال آهک کد ۲۰۲	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۲۵	۱۴۰۸۷۵	اسکرو انتقال سیمان کد ۲۰۳	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۲۶	۱۴۰۸۷۶	اسکرو انتقال آهک کد ۲۰۳	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۲۷	۱۴۰۸۷۷	لودسل سیمان (واحد توزین) کد ۲۰۴	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۲۸	۱۴۰۸۷۸	لودسل آهک (سیستم توزین) کد ۲۰۴	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۲۹	۱۴۰۸۷۹	شیر پروانه ای پنوماتیک مخزن سیمان کد ۲۰۵	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۰	۱۴۰۸۸۰	شیر پروانه ای مخزن آهک کد ۲۰۵	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۱	۱۴۰۸۸۱	لودسل مخزن آب (سیستم توزین)کد ۲۱۰	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۲	۱۴۰۸۸۲	لودسل مخزن دوغاب سیلیس وضایعات (سیستم توزین) کد ۲۰	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۳	۱۴۰۸۸۳	لودسل پودر آلومنیوم (سیستم توزین) کد ۲۱۴	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱

۳۴	۱۴۰۸۸۴	کمپرسور هوا کد ۸۱۰	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۵	۱۴۰۸۸۵	شیر آلات و لوله کمپرسور هوا	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۶	۱۴۰۸۸۶	دستگاه اندازه گیری سطح و دانسیته کد۲۰۸	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۷	۱۴۰۹۳۷	کمپرسور صنعتی هواسان ۳.۳m۳/min	سالن بچینگ	۱۳۹۱/۱۰/۱۹
۳۸	۱۴۱۱۷۸	مخزن میکسر کد ۲۰۶	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۹	۱۴۱۱۷۹	مخزن دو غاب سیلیس و ضایعات کد ۲۰۷	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۰	۱۴۱۱۸۰	مخزن اولیه پودر آلومینیوم کد ۲۱۲	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۱	۱۴۱۱۸۱	مخزن ثانویه پودر آلومینیوم	سالن بچینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۲	۱۴۱۱۹۲	تانکر۵۰۰۰لیتری	سالن بچینگ	۱۳۹۱/۰۵/۰۶
۴۳	۱۴۱۱۹۵	مخزن آبگرم ۲۵/۱*۱*۱	سالن بچینگ	۱۳۹۳/۰۹/۰۸
۴۴	۱۴۰۷۰۸	فرغون	سالن بویلر	۱۳۹۱/۰۸/۰۷
۴۵	۱۴۰۷۴۵	تابلو برق ۱۲*۳۰*۲۰	سالن بویلر	۱۳۹۴/۰۹/۲۵
۴۶	۱۴۰۷۴۷	بلوور ۱۵۰۰)Bدو خروجی)	سالن بویلر	۱۳۹۴/۱۱/۰۳
۴۷	۱۴۰۷۸۰	دستگاه رکتی فایر پارس ۶۳۳ آمپر	سالن بویلر	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۴۸	۱۴۰۹۰۹	بویلر بخار (دیگ بخار) کد ۸۰۱- ۴تن بر ساعت ۱۲.۵ بار	سالن بویلر	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۹	۱۴۰۹۱۰	شیر بخار و دستگاه اندازه گیری (گیج) کد ۸۰۳	سالن بویلر	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۵۰	۱۴۰۹۱۱	زیر سیلندر۸۰۲	سالن بویلر	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۵۱	۱۴۰۹۳۶	دستگاه آب تصفیه کن صنعتی	سالن بویلر	۱۳۹۱/۰۷/۰۳

۵۲	۱۴۰۹۳۹	دستگاه بویلر بخار ۶۰۰۰کیلو بر ساعت ۱۵ بار- ساخت گرماآفرین	سالن بویلر	۱۳۹۲/۱۲/۲۹
۵۳	۱۴۱۱۹۳	تانکر۵۰۰۰لیتری	سالن بویلر	۱۳۹۱/۰۵/۰۶
۵۴	۱۴۱۱۹۴	تانکر۱۰۰۰لیتری	سالن بویلر	۱۳۹۱/۱۱/۰۲
۵۵	۱۴۱۳۸۰	دستگاه تراش-۱.۵ m	سالن بویلر	۱۴۰۱/۰۳/۳۰
۵۶	۱۴۰۸۹۱	موتور گیربکس انتقال قالب ها کد ۳۰۳	سالن پرکیورینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۵۷	۱۴۰۸۹۲	کویل بخار و استیم ترپ کد ۸۰۷	سالن پرکیورینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۵۸	۱۴۰۶۸۶	دریل چکشی	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۵۹	۱۴۰۷۱۴	کارواش	سالن تولید	۱۳۹۲/۰۲/۰۹
۶۰	۱۴۰۷۱۶	الترو موتور گیربکس جهت ساید پلیت	سالن تولید	۱۳۹۲/۰۷/۲۸
۶۱	۱۴۰۷۴۴	پمپ لجن کش ۲اینچ	سالن تولید	۱۳۹۴/۰۷/۰۷
۶۲	۱۴۰۸۴۸	الکترو پمپ تخلیه دوغاب ضایعات و سیلیس کد ۱۲۸	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۶۳	۱۴۰۸۹۳	جرثقیل دورانی (شماره ۱ قبل کاتر) کد ۳۰۴۳۰۵- m۱۰,۵span	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۶۴	۱۴۰۸۹۴	جرثقیل حمل کیک (شماره ۲ قبل کاتر) کد ۴۰۱۴۰۲- m۱۰,۵span	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۶۵	۱۴۰۸۹۵	جرثقیل حمل محصول از اتو کلاو(شماره ۳ کد ۶۰۴۶۰۵)- m ۱۰,۵span	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۶۶	۱۴۰۸۹۶	جرثقیل واحد بسته بندی (شماره ۴) ۶۰۷ ۶۰۸	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۶۷	۱۴۰۸۹۷	جرثقیل الکتریکی۱۱۱	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۶۸	۱۴۰۹۰۴	وکیوم پمپ کد ۸۰۸ ۸۰۹	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱

۶۹	۱۴۰۹۴۴	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۷۰	۱۴۰۹۴۵	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۷۱	۱۴۰۹۴۶	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۷۲	۱۴۰۹۴۷	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۷۳	۱۴۰۹۴۸	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۷۴	۱۴۰۹۴۹	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۷۵	۱۴۰۹۵۰	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۷۶	۱۴۰۹۵۱	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۷۷	۱۴۰۹۵۲	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۷۸	۱۴۰۹۵۳	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۷۹	۱۴۰۹۵۴	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۸۰	۱۴۰۹۵۵	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۸۱	۱۴۰۹۵۶	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۸۲	۱۴۰۹۵۷	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۸۳	۱۴۰۹۵۸	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۸۴	۱۴۰۹۵۹	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۸۵	۱۴۰۹۶۰	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۸۶	۱۴۰۹۶۱	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۸۷	۱۴۰۹۶۲	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۸۸	۱۴۰۹۶۳	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۸۹	۱۴۰۹۶۴	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۹۰	۱۴۰۹۶۵	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۹۱	۱۴۰۹۶۶	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۹۲	۱۴۰۹۶۷	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۹۳	۱۴۰۹۶۸	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۹۴	۱۴۰۹۶۹	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۹۵	۱۴۰۹۷۰	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۹۶	۱۴۰۹۷۱	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۹۷	۱۴۰۹۷۲	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۹۸	۱۴۰۹۷۳	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۹۹	۱۴۰۹۷۴	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۰۰	۱۴۰۹۷۵	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۰۱	۱۴۰۹۷۶	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۰۲	۱۴۰۹۷۷	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۰۳	۱۴۰۹۷۸	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۰۴	۱۴۰۹۷۹	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۰۵	۱۴۰۹۸۰	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۰۶	۱۴۰۹۸۱	گاری حمل کیک کد m۷-۴۰۳	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۱۰۷	۱۴۰۹۸۲	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۰۸	۱۴۰۹۸۳	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۰۹	۱۴۰۹۸۴	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۱۰	۱۴۰۹۸۵	گاری حمل کیک کد ۴۰۳-m۷	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۱۱	۱۴۰۹۸۶	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۱۲	۱۴۰۹۸۷	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۱۳	۱۴۰۹۸۸	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۱۴	۱۴۰۹۸۹	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۱۵	۱۴۰۹۹۰	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۱۶	۱۴۰۹۹۱	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۱۷	۱۴۰۹۹۲	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۱۸	۱۴۰۹۹۳	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۱۹	۱۴۰۹۹۴	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۲۰	۱۴۰۹۹۵	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۲۱	۱۴۰۹۹۶	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۲۲	۱۴۰۹۹۷	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۲۳	۱۴۰۹۹۸	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۲۴	۱۴۰۹۹۹	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۲۵	۱۴۱۰۰۰	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۱۲۶	۱۴۱۰۰۱	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۲۷	۱۴۱۰۰۲	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۲۸	۱۴۱۰۰۳	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۲۹	۱۴۱۰۰۴	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۳۰	۱۴۱۰۰۵	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۳۱	۱۴۱۰۰۶	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۳۲	۱۴۱۰۰۷	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۳۳	۱۴۱۰۰۸	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۳۴	۱۴۱۰۰۹	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۳۵	۱۴۱۰۱۰	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۳۶	۱۴۱۰۱۱	قالب کیک کد ۳۰۱-۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۳۷	۱۴۱۰۱۲	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۳۸	۱۴۱۰۱۳	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۳۹	۱۴۱۰۱۴	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۴۰	۱۴۱۰۱۵	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۴۱	۱۴۱۰۱۶	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۴۲	۱۴۱۰۱۷	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۴۳	۱۴۱۰۱۸	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۴۴	۱۴۱۰۱۹	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۱۴۵	۱۴۱۰۲۰	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۴۶	۱۴۱۰۲۱	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۴۷	۱۴۱۰۲۲	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۴۸	۱۴۱۰۲۳	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۴۹	۱۴۱۰۲۴	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۵۰	۱۴۱۰۲۵	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۵۱	۱۴۱۰۲۶	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۵۲	۱۴۱۰۲۷	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۵۳	۱۴۱۰۲۸	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۵۴	۱۴۱۰۲۹	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۵۵	۱۴۱۰۳۰	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۵۶	۱۴۱۰۳۱	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۵۷	۱۴۱۰۳۲	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۵۸	۱۴۱۰۳۳	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۵۹	۱۴۱۰۳۴	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۶۰	۱۴۱۰۳۵	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۶۱	۱۴۱۰۳۶	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۶۲	۱۴۱۰۳۷	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۶۳	۱۴۱۰۳۸	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۱۶۴	۱۴۱۰۳۹	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۶۵	۱۴۱۰۴۰	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۶۶	۱۴۱۰۴۱	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۶۷	۱۴۱۰۴۲	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۶۸	۱۴۱۰۴۳	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۶۹	۱۴۱۰۴۴	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۷۰	۱۴۱۰۴۵	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۷۱	۱۴۱۰۴۶	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۷۲	۱۴۱۰۴۷	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۷۳	۱۴۱۰۴۸	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۷۴	۱۴۱۰۴۹	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۷۵	۱۴۱۰۵۰	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۷۶	۱۴۱۰۵۱	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۷۷	۱۴۱۰۵۲	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۷۸	۱۴۱۰۵۳	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۷۹	۱۴۱۰۵۴	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۸۰	۱۴۱۰۵۵	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۸۱	۱۴۱۰۵۶	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۸۲	۱۴۱۰۵۷	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۱۸۳	۱۴۱۰۵۸	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۸۴	۱۴۱۰۵۹	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۸۵	۱۴۱۰۶۰	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۸۶	۱۴۱۰۶۱	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۸۷	۱۴۱۰۶۲	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۸۸	۱۴۱۰۶۳	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۸۹	۱۴۱۰۶۴	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۹۰	۱۴۱۰۶۵	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۹۱	۱۴۱۰۶۶	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۹۲	۱۴۱۰۶۷	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۹۳	۱۴۱۰۶۸	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۹۴	۱۴۱۰۶۹	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۹۵	۱۴۱۰۷۰	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۹۶	۱۴۱۰۷۱	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۹۷	۱۴۱۰۷۲	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۹۸	۱۴۱۰۷۳	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۱۹۹	۱۴۱۰۷۴	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۰۰	۱۴۱۰۷۵	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۰۱	۱۴۱۰۷۶	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۲۰۲	۱۴۱۰۷۷	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۰۳	۱۴۱۰۷۸	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۰۴	۱۴۱۰۷۹	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۰۵	۱۴۱۰۸۰	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۰۶	۱۴۱۰۸۱	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۰۷	۱۴۱۰۸۲	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۰۸	۱۴۱۰۸۳	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۰۹	۱۴۱۰۸۴	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۱۰	۱۴۱۰۸۵	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۱۱	۱۴۱۰۸۶	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۱۲	۱۴۱۰۸۷	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۱۳	۱۴۱۰۸۸	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۱۴	۱۴۱۰۸۹	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۱۵	۱۴۱۰۹۰	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۱۶	۱۴۱۰۹۱	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۱۷	۱۴۱۰۹۲	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۱۸	۱۴۱۰۹۳	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۱۹	۱۴۱۰۹۴	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۲۰	۱۴۱۰۹۵	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۲۲۱	۱۴۱۰۹۶	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۲۲	۱۴۱۰۹۷	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۲۳	۱۴۱۰۹۸	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۲۴	۱۴۱۰۹۹	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۲۵	۱۴۱۱۰۰	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۲۶	۱۴۱۱۰۱	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۲۷	۱۴۱۱۰۲	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۲۸	۱۴۱۱۰۳	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۲۹	۱۴۱۱۰۴	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۳۰	۱۴۱۱۰۵	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۳۱	۱۴۱۱۰۶	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۳۲	۱۴۱۱۰۷	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۳۳	۱۴۱۱۰۸	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۳۴	۱۴۱۱۰۹	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۳۵	۱۴۱۱۱۰	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۳۶	۱۴۱۱۱۱	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۳۷	۱۴۱۱۱۲	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۳۸	۱۴۱۱۱۳	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۳۹	۱۴۱۱۱۴	ساید پلیت کد۳۰۲- ۴,۸ m	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۲۴۰	۱۴۱۱۱۵	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۴۱	۱۴۱۱۱۶	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۴۲	۱۴۱۱۱۷	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۴۳	۱۴۱۱۱۸	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۴۴	۱۴۱۱۱۹	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۴۵	۱۴۱۱۲۰	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۴۶	۱۴۱۱۲۱	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۴۷	۱۴۱۱۲۲	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۴۸	۱۴۱۱۲۳	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۴۹	۱۴۱۱۲۴	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۵۰	۱۴۱۱۲۵	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۵۱	۱۴۱۱۲۶	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۵۲	۱۴۱۱۲۷	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۵۳	۱۴۱۱۲۸	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۵۴	۱۴۱۱۲۹	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۵۵	۱۴۱۱۳۰	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۵۶	۱۴۱۱۳۱	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۵۷	۱۴۱۱۳۲	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۵۸	۱۴۱۱۳۳	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴.۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۲۵۹	۱۴۱۱۳۴	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۶۰	۱۴۱۱۳۵	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۶۱	۱۴۱۱۳۶	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۶۲	۱۴۱۱۳۷	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۶۳	۱۴۱۱۳۸	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۶۴	۱۴۱۱۳۹	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۶۵	۱۴۱۱۴۰	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۶۶	۱۴۱۱۴۱	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۶۷	۱۴۱۱۴۲	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۶۸	۱۴۱۱۴۳	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۶۹	۱۴۱۱۴۴	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۷۰	۱۴۱۱۴۵	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۷۱	۱۴۱۱۴۶	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تونید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۷۲	۱۴۱۱۴۷	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۷۳	۱۴۱۱۴۸	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۷۴	۱۴۱۱۴۹	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۷۵	۱۴۱۱۵۰	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۷۶	۱۴۱۱۵۱	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۷۷	۱۴۱۱۵۲	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴,۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۲۷۸	۱۴۱۱۵۳	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴،۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۷۹	۱۴۱۱۵۴	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴،۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۸۰	۱۴۱۱۵۵	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴،۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۸۱	۱۴۱۱۵۶	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴،۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۸۲	۱۴۱۱۵۷	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴،۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۸۳	۱۴۱۱۵۸	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴،۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۸۴	۱۴۱۱۵۹	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴،۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۸۵	۱۴۱۱۶۰	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴،۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۸۶	۱۴۱۱۶۱	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴،۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۸۷	۱۴۱۱۶۲	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴،۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۸۸	۱۴۱۱۶۳	ساید پلیت کد۳۰۲- m ۴،۸	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۸۹	۱۴۱۱۶۵	اتوکلاو- ۲،۵ D ۳۱L با ظرفیت ۱۵۴ متر مکعب - بارAPW	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۹۰	۱۴۱۱۶۶	اتوکلاو- ۲،۵ D ۳۱L با ظرفیت ۱۵۴ متر مکعب - بارAPW	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۹۱	۱۴۱۱۶۷	اتوکلاو- ۲،۵ D ۳۱L با ظرفیت ۱۵۴ متر مکعب - بارAPW	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۹۲	۱۴۱۱۶۸	اتوکلاو- ۲،۵ D ۳۱L با ظرفیت ۱۵۴ متر مکعب - بارAPW	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۹۳	۱۴۱۱۶۹	اتوکلاو- ۲،۵ D ۳۱L با ظرفیت ۱۵۴ متر مکعب - بارAPW	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۲۹۴	۱۴۱۱۷۰	بالابر چرخدار	سالن تولید	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۲۹۵	۱۴۱۱۷۱	دستگاه شیرینگ اصفهان پک	سالن تولید	۱۳۹۵/۱۱/۰۲
۲۹۶	۱۴۱۱۷۲	دستگاه روغن زن اتوماتیک	سالن تولید	۱۳۹۶/۰۶/۰۲
۲۹۷	۱۴۱۱۷۳	مخزن مرتفع دوغاب سیلیس شماره ۲	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۲۹۸	۱۴۱۱۷۵	مخزن مرتفع دوغاب سیلیس شماره ۲	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۲۹۹	۱۴۱۱۷۶	مخزن بتنی دوغاب سیلیس کد ۱۲۶	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۰۰	۱۴۱۱۸۳	حوضچه شماره یک	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۰۱	۱۴۱۱۸۴	حوضچه شماره ۲	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۰۲	۱۴۱۱۸۵	حوضچه شماره سه	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۰۳	۱۴۱۱۸۶	حوضچه شماره چهار	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۰۴	۱۴۱۱۸۷	حوضچه شماره پنج	سالن تولید	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۰۵	۱۴۱۳۵۳	مینی سنگ رونیکس ۱	سالن تولید	۱۴۰۰/۰۵/۲۵
۳۰۶	۱۴۱۴۱۲	جک پالت	سالن تولید	۱۴۰۲/۰۲/۳۱
۳۰۷	۱۴۰۸۶۰	محوطه فلزی تخلیه سنگ آهک (ورودی به سنگ شکن) کد ۱۰۱	سالن سنگ شکن	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۰۸	۱۴۰۸۶۱	الواتور آهک (بالابر کلوخه آهک به سیلو بتنی آهک) کد	سالن سنگ شکن	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۰۹	۱۴۰۸۶۴	نوار نقاله کلوخه آهک کد ۱۰۸	سالن سنگ شکن	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۱۰	۱۴۰۸۶۶	الکترو گیربکس نوار نقاله آهک کد ۱۰۷	سالن سنگ شکن	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۱۱	۱۴۰۸۶۷	بک فیلتر سنگ شکن کد ۷۰۱	سالن سنگ شکن	۱۳۹۰/۰۱/۰۱

۳۱۲	۱۴۰۸۶۸	اگزاست فن بک فیلتر کد ۷۰۲	سالن سنگ شکن	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۱۳	۱۴۰۸۷۱	لوله ارتباطی بین محفظه سنگ شکن و بک فیلتر کد ۷۰۷	سالن سنگ شکن	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۱۴	۱۴۰۸۷۲	اسکرو بک فیلتر کد ۷۰۸	سالن سنگ شکن	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۱۵	۱۴۰۸۸۷	شوتینگ مخزن میکسر کد ۲۱۵	سالن فری کارت	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۱۶	۱۴۰۸۸۸	گاری حمل قالب کد ۲۱۶	سالن فری کارت	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۱۷	۱۴۰۸۸۹	الکترو گیربکس همزن ضایعات واحد فری کارت کد ۲۱۷	سالن فری کارت	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۱۸	۱۴۰۸۹۰	الکترو پمپ مخزن ضایعات واحد فری کارت کد ۲۱۸	سالن فری کارت	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۱۹	۰۰۰۰۰۵	اشتراک گاز ۱۰۰۰ کارخانه به شماره ۰۳۸۰۰۰۷۱۰۶۵۱	ورودی کارخانه	۱۴۰۰/۱۰/۰۱
۳۲۰	۱۴۰۶۹۱	دریل برقی ماکیتا	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۲۱	۱۴۰۷۰۱	دستگاه سشوار بوش	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۱/۰۴/۱۴
۳۲۲	۱۴۰۷۲۵	تاکومتر	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۲/۱۲/۲۹
۳۲۳	۱۴۰۷۳۰	سنگ فرز مینی بوش	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۳/۰۷/۰۸
۳۲۴	۱۴۰۷۳۳	مولتی متر ۲۰۱	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۳/۰۷/۰۸
۳۲۵	۱۴۰۷۳۴	بلوور	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۳/۰۷/۲۰

۳۲۶	۱۴۰۷۴۲	جک هیدرولیک۴ تن بامتعلقات	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۴/۰۶/۱۶
۳۲۷	۱۴۰۷۵۲	تابلو برق ۱۲*۳۰*۲۰	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۴/۱۱/۲۷
۳۲۸	۱۴۰۷۸۱	دستگاه پرس کابل شو روغنی	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۲۹	۱۴۰۷۸۲	دستگاه پرس کابل شو دستی	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۳۰	۱۴۰۷۹۶	دستگاه هویه صنعتی مدل einhell	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۳۱	۱۴۰۷۹۷	مینی سنگ برقی	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۳۲	۱۴۰۸۱۰	دستگاه لوله خمکن برق	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۳۳	۱۴۱۳۲۷	بلوور	کارگاه برق بالای پرکیورینگ	۱۳۹۹/۰۸/۳۰
۳۳۴	۱۴۰۷۱۳	اره چوب بری بنزینی	کارگاه چوب بری	۱۳۹۱/۱۲/۲۹
۳۳۵	۱۴۱۳۳۸	اره سه کاره	کارگاه چوب بری	۱۴۰۰/۰۱/۱۷
۳۳۶	۱۴۱۳۳۹	نردبان مخابراتی ۵ متری	کارگاه چوب بری	۱۴۰۰/۰۱/۱۷
۳۳۷	۱۴۱۳۴۳	میخکوب	کارگاه چوب بری	۱۴۰۰/۰۲/۰۹
۳۳۸	۱۴۱۳۴۴	اره بنزینی چوب بری	کارگاه چوب بری	۱۴۰۰/۰۲/۰۹
۳۳۹	۱۴۱۳۴۵	وینچ برقی تکفاز	کارگاه چوب بری	۱۴۰۰/۰۲/۲۹

۳۴۰	۱۴۱۳۵۰	اره بنزینی چوب بری	کارگاه چوب بری	۱۴۰۰/۰۴/۲۹
۳۴۱	۱۴۱۳۶۴	اره فلکی ۸۰ استوک	کارگاه چوب بری	۱۴۰۰/۰۶/۲۸
۳۴۲	۱۴۰۶۸۷	رکتی فایر	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۴۳	۱۴۰۶۹۰	رکتی فایر	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۴۴	۱۴۰۶۹۳	گریس پمپ سطلی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۰/۰۹/۱۹
۳۴۵	۱۴۰۶۹۴	تلمبه روغن کش	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۰/۰۹/۱۹
۳۴۶	۱۴۰۶۹۵	گریس پمپ دستی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۰/۰۹/۱۹
۳۴۷	۱۴۰۷۱۵	سنگ فرز مینی بوش	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۲/۰۲/۲۴
۳۴۸	۱۴۰۷۲۹	سنگ فرز مینی A.E.G	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۳/۰۷/۰۸
۳۴۹	۱۴۰۷۳۱	پولیفت ۵/۱ تن	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۳/۰۷/۰۸
۳۵۰	۱۴۰۷۳۲	سنگ فرز بوش	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۳/۰۷/۰۸
۳۵۱	۱۴۰۷۳۸	آچار چکشی ۶۵ تخت	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۱/۰۶/۰۲
۳۵۲	۱۴۰۷۳۹	گیره رومیزی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۱/۱۱/۰۳

۳۵۳	۱۴۰۷۴۶	دریل چکشی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۴/۱۱/۰۳
۳۵۴	۱۴۰۷۵۳	شارژ باطری جهان کالا	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۵۵	۱۴۰۷۵۵	جک روغنی ۲۰ تنی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۵/۲۵
۳۵۶	۱۴۰۷۵۶	جک روغنی ۲۰ تنی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۵/۲۵
۳۵۷	۱۴۰۷۷۶	دستگاه آپارات	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۱۰/۱۵
۳۵۸	۱۴۰۷۸۳	دستگاه اتو لوله کشی برقی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۵۹	۱۴۰۷۸۴	دستگاه اتو لوله کشی برقی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۶۰	۱۴۰۷۸۵	جعبه آچار قفسه ای بزرگ	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۶۱	۱۴۰۷۸۶	دریل شارژی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۶۲	۱۴۰۷۸۷	دستگاه فرز انگشتی روسی -غیر فعال	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۶۳	۱۴۰۷۸۸	دستگاه حدیده	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۶۴	۱۴۰۷۸۹	دریل مدل رونیکس	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۳۶۵	۱۴۰۷۹۰	دستگاه تیفور(کشنده)	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۶۶	۱۴۰۷۹۸	کپسول اکسیژن	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۶۷	۱۴۰۷۹۹	کپسول اکسیژن	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۶۸	۱۴۰۸۰۰	کپسول اکسیژن	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۶۹	۱۴۰۸۰۱	کپسول اکسیژن	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۷۰	۱۴۰۸۰۲	دستگاه اتو لوله سایز بزرگ	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۷۱	۱۴۰۸۰۳	جرثقیل دستی ۳تن	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۷۲	۱۴۰۸۰۴	دستگاه کمپرسور باد ۲۵۰ لیتری	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۷۳	۱۴۰۸۰۵	واسکازین پمپ دستی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۷۴	۱۴۰۹۴۲	موتور ۳تن دیزل	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۳/۰۳/۳۰
۳۷۵	۱۴۱۳۰۳	قیچی ورق بری	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۸/۱۱/۳۰
۳۷۶	۱۴۱۳۱۵	دستگاه مینی فرز رونیکس	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۹/۰۵/۰۸

۳۷۷	۱۴۱۳۳۶	آچار ترک متر	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۹/۱۲/۲۳
۳۷۸	۱۴۱۳۳۷	بکس بادی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۳۹۹/۱۲/۲۵
۳۷۹	۱۴۱۳۵۱	مینی سنگ رونیکس ۱	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۴۰۰/۰۵/۱۴
۳۸۰	۱۴۱۴۰۰	دریل برقی	کارگاه مکانیک بالای پرکیورینگ	۱۴۰۱/۱۰/۱۵
۳۸۱	۱۴۰۷۹۱	دریل ثابت مدل starky	کارگاه مکانیک۱ پشت بویلر	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۸۲	۱۴۰۷۹۲	چرخ سنگ ثابت برقی	کارگاه مکانیک۱ پشت بویلر	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۸۳	۱۴۰۷۹۳	دریل برقی ثابت مدل گلدن	کارگاه مکانیک۱ پشت بویلر	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۸۴	۱۴۰۷۹۴	ترانس جوش تک فاز مدل پویا صنعت	کارگاه مکانیک۱ پشت بویلر	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۸۵	۱۴۰۷۹۵	تابلو برق ایستاده	کارگاه مکانیک۱ پشت بویلر	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۳۸۶	۱۴۱۳۰۰	سنگ رومیزی	کارگاه مکانیک۱ پشت بویلر	۱۳۹۸/۱۱/۱۳
۳۸۷	۱۴۰۶۹۲	جک پالت سه تنی	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۷/۰۴
۳۸۸	۱۴۰۶۹۸	نردبان ۶ متری	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۱۰/۱۷
۳۸۹	۱۴۰۷۰۷	اره برقی برش هبلکس	محوطه کارخانه	۱۳۹۱/۰۸/۰۶

۳۹۰	۱۴۰۷۳۷	جک پالت	محوطه کارخانه	۱۳۹۳/۱۲/۲۹
۳۹۱	۱۴۰۸۵۰	نوار نقاله سیلیس کد ۱۲۱	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۹۲	۱۴۰۸۵۱	خوراک دهنده صفحه سیلیس کد ۱۱۸	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۹۳	۱۴۰۸۵۲	هاپر سیلیس کد ۱۱۷	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۹۴	۱۴۰۸۵۳	خوراکده ویبره ای سیلیس (نصب در هاپر سیلیس)کد ۱۳۴	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۹۵	۱۴۰۸۵۵	ویبراتور هاپر سیلیس کد ۱۲۰	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۹۶	۱۴۰۸۶۲	قیف فولادی زیر مخزن بتنی آهک کد ۱۰۵	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۹۷	۱۴۰۸۶۳	دریچه ارتباطی قیف مخزن آهک کد ۱۰۶	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۳۹۸	۱۴۰۹۳۵	استرچ پالت	محوطه کارخانه	۱۳۹۱/۰۷/۰۳
۳۹۹	۱۴۱۱۶۴	دستگاه استریچ۱/۵متری	محوطه کارخانه	۱۳۹۵/۰۴/۰۶
۴۰۰	۱۴۱۱۷۴	سیلوی بتنی بزرگ آهک	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۰۱	۱۴۱۱۸۲	مکنده هوای مخزن سیمان و آهک کد ۱۱۶ ۷۰۶	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۰۲	۱۴۱۱۸۸	مخزن فلزی سیمان	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۰۳	۱۴۱۱۸۹	مخزن فلزی آهک	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۰۴	۱۴۱۱۹۰	مخزن سوخت	محوطه کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۰۵	۱۴۱۱۹۱	تانکر ۳۳۰۰لیتری	محوطه کارخانه	۱۳۹۱/۰۴/۱۴
۴۰۶	۱۴۱۳۶۵	تسمه کش پنومات بادی	محوطه کارخانه	۱۴۰۰/۰۶/۲۸
۴۰۷	۱۴۰۷۲۱	جک درب باز کن ورودی کارخانه	نگهبانی	۱۳۹۲/۱۲/۲۹

۴۰۸	۱۴۰۷۵۰	تابلو برق ۱۲*۳۰*۲۰	نگهبانی	۱۳۹۴/۱۱/۲۷
۴۰۹	۱۴۰۷۵۱	تابلو برق ۱۲*۳۰*۲۰	نگهبانی	۱۳۹۴/۱۱/۲۷
۴۱۰	۱۴۰۸۱۱	کمپرسور باد ۵۰لیتری	نگهبانی	۱۳۹۵/۱۱/۰۹
۴۱۱	۱۴۰۹۳۸	باسکول ۶۰تنی	نگهبانی	۱۳۹۲/۱۲/۲۹
۴۱۲	۱۴۰۷۴۹	تابلو برق ۱۲*۳۰*۲۰	واحد اتوکلاو	۱۳۹۴/۱۱/۲۷
۴۱۳	۱۴۰۹۰۰	دستگاه کشنده گاری و قالب (وینچ) کد ۴۰۴	واحد اتوکلاو	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۱۴	۱۴۰۹۰۱	ریل ارتباطی جهت ورود گاری به اتو کلاو کد ۴۰۵	واحد اتوکلاو	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۱۵	۱۴۰۹۰۲	ریل ارتباطی جهت خروج گاری از اتو کلاو کد ۶۰۱	واحد اتوکلاو	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۱۶	۱۴۰۹۰۳	گاری حامل جهت انتقال به اتو کلاو ۶۰۲	واحد اتوکلاو	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۱۷	۱۴۱۴۰۹	الکترو پمپ وکیوم با الکترو موتور kw۵/۱۸	واحد اتوکلاو	۱۴۰۱/۱۲/۲۰
۴۱۸	۱۴۰۸۹۸	جرثقیل الکتریکی کد ۱۳۱	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۱۹	۱۴۰۸۹۹	جرثقیل الکتریکی کد ۲۱۱	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۲۰	۱۴۰۹۱۲	ماشین صاف کردن میلگرد کد ۵۰۱	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۲۱	۱۴۰۹۱۳	ماشین برش میلگرد کد ۵۰۲	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۲۲	۱۴۰۹۱۴	ماشین نقطه جوش کد ۵۰۴	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۲۳	۱۴۰۹۱۵	ماشین نقطه جوش پرتابل کد ۵۰۵	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۲۴	۱۴۰۹۱۶	گاری حمل میلگرد جوش خورده کد ۵۰۶	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۲۵	۱۴۰۹۱۷	زنجیر آویز صفحات کد ۵۰۷	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۲۶	۱۴۰۹۱۸	مهار کننده صفحات کد ۵۰۸	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱

۴۲۷	۱۴۰۹۱۹	جرثقیل ثقفی کد ۵۰۹	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۲۸	۱۴۰۹۲۰	الکترو گیربکس همزن رنگ کد ۵۱۰	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۲۹	۱۴۰۹۲۱	تانک رنگ آمیزی کد ۵۱۱	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۳۰	۱۴۰۹۲۲	خشک کن رنگ کد ۵۱۲	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۳۱	۱۴۰۹۲۳	تیر آویز شبکه فلزی کد ۵۱۳	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۳۲	۱۴۰۹۲۴	قفسه نگهداری موقت شبکه فلزی کد ۵۱۴	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۳۳	۱۴۰۹۲۵	زنجیر (ریل) فلزی کد ۵۱۵	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۳۴	۱۴۰۹۲۶	تیر زیرین ریل کد ۵۱۶	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۳۵	۱۴۰۹۲۷	چهار چوب صفحه مشبک کد ۵۱۷	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۳۶	۱۴۰۹۲۸	قفسه نگهداری شبکه فلزی کد ۵۱۸	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۳۷	۱۴۰۹۲۹	چهار چوب مهار شبکه فلزی کد ۵۱۹	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۳۸	۱۴۰۹۳۰	جرثقیل ثقفی کد ۵۲۰	واحد اسلب	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۳۹	۱۴۰۷۲۶	خنک کننده سیستم هیدرولیک جرثقل۴	واحد بسته بندی	۱۳۹۳/۰۳/۰۷
۴۴۰	۱۴۰۷۴۰	فرغون	واحد بسته بندی	۱۳۹۱/۰۸/۰۹
۴۴۱	۱۴۰۸۱۴	تسمه کش بادی	واحد بسته بندی	۱۳۹۶/۱۰/۰۵
۴۴۲	۱۴۰۹۰۵	دستگاه کشنده گاری جهت خروج از اتو کلاو کد ۶۰۳	واحد بسته بندی	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۴۳	۱۴۰۹۰۶	دستگاه جداکننده قالب ها(سپراتور) کد ۶۰۶	واحد بسته بندی	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۴۴	۱۴۰۹۰۷	دستگاه شیرینگ کد ۶۱۲	واحد بسته بندی	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۴۵	۱۴۰۹۰۸	منو ریل و زنجیر (وسیله حمل قالبها کد ۶۰۹۶۱۰۶۱۴	واحد بسته بندی	۱۳۹۰/۰۱/۰۱

۴۴۶	۱۴۱۳۵۷	تسمه کش پنومات بادی	واحد بسته بندی	۱۴۰۰/۰۵/۲۵
۴۴۷	۱۴۱۳۵۸	تسمه کش پنومات بادی	واحد بسته بندی	۱۴۰۰/۰۵/۳۱
۴۴۸	۱۴۱۳۷۵	تسمه کش پنومات بادی	واحد بسته بندی	۱۴۰۰/۱۲/۲۰
۴۴۹	۶۰۰۰۰۸	تسمه کش پنومات بادی	واحد بسته بندی	۱۴۰۲/۱۲/۲۰
۴۵۰	۱۴۱۳۶۸	اره تیز کن	واحد تولید	۱۴۰۰/۰۹/۳۰
۴۵۱	۱۴۰۷۴۸	تابلو برق ۱۲*۳۰*۲۰	واحد کاتر	۱۳۹۴/۱۱/۲۷
۴۵۲	۱۴۰۷۵۷	الکتروموتور گیربکس با لوازم	واحد کاتر	۱۳۹۵/۰۷/۱۹
۴۵۳	۱۴۰۹۳۱	دستگاه برش کد ۳۰۶	واحد کاتر	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۵۴	۱۴۰۹۳۲	موتور گیربکس همزن مخزن دو غاب ضایعات کد ۳۰۷	واحد کاتر	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۵۵	۱۴۰۹۳۳	الکترو گیربکس کوپل شده با غلتک کد ۳۰۹	واحد کاتر	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۵۶	۱۴۰۹۳۴	الکترو پمپ سیر کوله دو غاب ضایعات کد ۳۰۸	واحد کاتر	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۵۷	۱۴۰۹۴۱	الکتروموتور گیربکس ۱۲اسب	واحد کاتر	۱۳۹۳/۰۳/۰۷
۴۵۸	۱۴۱۲۵۳	اینورتر	واحد کاتر	۱۳۹۷/۰۹/۱۲
۴۵۹	۶۰۰۰۴۳	تسمه کش پنومات بادی	واحد بسته بندی	۱۴۰۴/۱۱/۰۹
۴۶۰	۶۰۰۰۳۰	دستگاه ضد عفونی چشمی	واحد آزمایشگاه و کنترل کیفیت کارخانه	۱۴۰۳/۰۶/۰۶
۴۶۱	۶۰۰۰۲۳	شیارکن	واحد کاتر و گرمخانه کارخانه	۱۴۰۳/۰۴/۱۰
۴۶۲	۶۰۰۰۲۱	گریس پمپ بادی	واحد لیفتراک ها کارخانه	۱۴۰۳/۰۳/۱۵

۴۶۳	۶۰۰۰۲۰	جک سوسماری ۳ تن	واحد لیفتراک ها کارخانه	۱۴۰۳/۰۲/۳۰
۴۶۴	۱.۲۷۰۹	دستگاه جوش ۲Co گام میک ۵۰۳	واحد انبار مواد و قطعات کارخانه	۱۳۹۱/۰۴/۱۸
۴۶۵	۱.۳۲۲۰	۲۰ عدد چهارچوب صفحه	واحد اسلب کارخانه	۱۳۹۰/۰۴/۰۱
۴۶۶	۱.۳۲۱۹	تیر زیرین دریل (اسلپ)	واحد اسلب کارخانه	۱۳۹۰/۰۴/۰۱
۴۶۷	۶۰۰۰۲۹	آب شیرین کن	واحد مکانیک کارخانه	۱۴۰۳/۰۵/۲۳
۴۶۸	۱۴۱۳۵۵	کنتور آب ۲ اینچ و وسایل اندازه گیر واتصالات انشعاب ۴۷۱۶۷۰۰۲	واحد مکانیک کارخانه	۱۴۰۰/۰۵/۱۴
۴۶۹	۱۴۱۳۵۴	کنتور آب ۲ اینچ و وسایل اندازه گیر و اتصالات انشعاب ۴۷۱۶۷۰۰۱	واحد مکانیک کارخانه	۱۴۰۰/۰۵/۱۴
۴۷۰	۱۴۱۲۵۵	هواساز	سرپرستان (مدیران) کارخانه	۱۳۹۷/۰۶/۰۱
۴۷۱	۱۴۱۱۷۷	غبار گیر بالای مخزن بتنی آهک کد ۷۰۳	واحد بال میل کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۷۲	۱۴۰۶۷۲	تاسیسات گرمایشی	واحد مکانیک کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۷۳	۱۴۰۶۷۱	تاسیسات گازی و خط انتقال داخلی و شیرآلات و اتصالات	واحد مکانیک کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۴۷۴	۱۴۰۶۷۰	تابلو برق پیانویی-کنترل بچینگ	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۷۵	۱۴۰۶۶۹	تابلو برق-کنترل بچینگ	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۷۶	۱۴۰۶۶۸	تابلو برق-کنترل بچینگ	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰

۴۷۷	۱۴۰۶۶۷	تابلو برق-کنترل بچینگ	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۷۸	۱۴۰۶۶۶	تابلو برق-کنترل بچینگ	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۷۹	۱۴۰۶۶۵	تابلو برق اتاق سرور	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۸۰	۱۴۰۶۶۴	تابلو برق موتورخانه اداری	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۸۱	۱۴۰۶۶۳	تابلو برق پمپ کندانس-سالن بویلر	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۸۲	۱۴۰۶۶۲	تابلو برق دیگ بخار	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۸۳	۱۴۰۶۶۱	تابلو برق دیگ بخار	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۸۴	۱۴۰۶۶۰	تابلو برق اصلی بویلر	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۸۵	۱۴۰۶۵۹	تابلو برق اسلب-زیر جرثقیل اسلب	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۸۶	۱۴۰۶۵۸	تابلو برق روشنایی-ورودی خط تولید	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۸۷	۱۴۰۶۵۷	تابلو برق روشنایی-ورودی خط تولید	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۸۸	۱۴۰۶۵۶	تابلو برق روشنایی کنار بسته بندی	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰

۴۸۹	۱۴۰۶۵۵	تابلو برق سپراتور	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۹۰	۱۴۰۶۵۴	تابلو برق پیانویی سپراتور	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۹۱	۱۴۰۶۵۳	تابلو برق بسته بندی	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۹۲	۱۴۰۶۵۲	تابلو برق بسته بندی	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۹۳	۱۴۰۶۵۱	تابلو برق بسته بندی	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۹۴	۱۴۰۶۵۰	تابلو برق بسته بندی	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۹۵	۱۴۰۶۴۹	تابلو برق پمپ وکیوم-جلو تابلو برقهای اتوکلاو	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۹۶	۱۴۰۶۴۸	تابلو برق اتوکلاو	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۹۷	۱۴۰۶۴۷	تابلو برق اتوکلاو	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۹۸	۱۴۰۶۴۶	تابلو برق اتوکلاو	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۴۹۹	۱۴۰۶۴۵	تابلو برق اتوکلاو	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۰۰	۱۴۰۶۴۴	تابلو برق اتوکلاو	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰

۵۰۱	۱۴۰۶۴۳	تابلو برق پرکیورینگ	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۰۲	۱۴۰۶۴۲	تابلو برق پرکیورینگ	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۰۳	۱۴۰۶۴۱	تابلو برق پرکیورینگ	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۰۴	۱۴۰۶۴۰	تابلو برق پرکیورینگ	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۰۵	۱۴۰۶۳۹	تابلو برق پیانویی کاتر	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۰۶	۱۴۰۶۳۸	تابلو برق خط ساید پلیت	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۰۷	۱۴۰۶۳۷	تابلو برق دستگاه کاتر	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۰۸	۱۴۰۶۳۶	تابلو برق دستگاه کاتر	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۰۹	۱۴۰۶۳۵	تابلو برق همزن تانک سیلیس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۱۰	۱۴۰۶۳۴	تابلو برق کشنده های گاری اتوکلاو	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۱۱	۱۴۰۶۳۳	تابلو برق همزن چاله کاتر	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۱۲	۱۴۰۶۳۲	تابلو برق همزن چاله دوغاب سیلیس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰

۵۱۳	۱۴۰۶۳۱	تابلو برق گاری بچینگ	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۱۴	۱۴۰۶۳۰	تابلو برق همزن چاله ضایعات	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۱۵	۱۴۰۶۲۹	تابلو برق روشنایی-کنار اتاق الکترونیک	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۱۶	۱۴۰۶۲۸	تابلو برق توزین	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۱۷	۱۴۰۶۲۷	تابلو برق کوچک سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۱۸	۱۴۰۶۲۶	تابلو برق اصلی بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۱۹	۱۴۰۶۲۵	تابلو برق اصلی بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۲۰	۱۴۰۶۲۴	تابلو برق سوئیچینگ بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۲۱	۱۴۰۶۲۳	تابلو برق سوئیچینگ بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۲۲	۱۴۰۶۲۲	تابلو برق سوئیچینگ بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۲۳	۱۴۰۶۲۱	تابلو برق سوئیچینگ بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۲۴	۱۴۰۶۲۰	تابلو برق سوئیچینگ بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰

۵۲۵	۱۴۰۶۱۹	تابلو برق سوئیچینگ بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۲۶	۱۴۰۶۱۸	تابلو برق سوئیچینگ بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۲۷	۱۴۰۶۱۷	تابلو برق سوئچینگ بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۲۸	۱۴۰۶۱۶	تابلو برق سوئیچینگ بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۲۹	۱۴۰۶۱۵	تابلو برق سوئچینگ بال میل	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۳۰	۱۴۰۶۱۴	تابلو برق فشار قوی سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۳۱	۱۴۰۶۱۳	تابلو برق فشار قوی سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۳۲	۱۴۰۶۱۲	تابلو برق فشار قوی سوئچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۳۳	۱۴۰۶۱۱	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۳۴	۱۴۰۶۱۰	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۳۵	۱۴۰۶۰۹	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۳۶	۱۴۰۶۰۸	تابلو برق سئوچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰

۵۳۷	۱۴۰۶۰۷	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۳۸	۱۴۰۶۰۶	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۳۹	۱۴۰۶۰۵	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۴۰	۱۴۰۶۰۴	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۴۱	۱۴۰۶۰۳	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۴۲	۱۴۰۶۰۲	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۴۳	۱۴۰۶۰۱	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۴۴	۱۴۰۶۰۰	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۴۵	۱۴۰۵۹۹	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۴۶	۱۴۰۵۹۸	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۴۷	۱۴۰۵۹۷	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۴۸	۱۴۰۵۹۶	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰

۵۴۹	۱۴۰۵۹۵	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۵۰	۱۴۰۵۹۴	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۵۱	۱۴۰۵۹۳	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۵۲	۱۴۰۵۹۲	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۵۳	۱۴۰۵۹۱	تابلو برق سوئیچینگ ترانس	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۱۲/۳۰
۵۵۴	۱۴۰۵۹۰	تابلو برق با لوازم	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۰۴/۱۹
۵۵۵	۱۴۰۵۸۹	تابلو برق	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۵/۰۷/۲۶
۵۵۶	۱۴۰۵۸۸	برج نوری محوطه انبار محصول	واحد بازرگانی کارخانه	۱۳۹۳/۱۲/۲۹
۵۵۷	۱۴۰۵۸۷	برج نوری محوطه انبار محصول	واحد بازرگانی کارخانه	۱۳۹۳/۱۲/۲۹
۵۵۸	۱۴۰۵۸۶	تابلو برق ۱۲*۳۰*۲۰	واحد مکانیک کارخانه	۱۳۹۳/۰۷/۳۰
۵۵۹	۱۴۰۵۸۵	تابلو برق ۱۲*۳۰*۲۰	واحد برق و ابزار دقیق کارخانه	۱۳۹۱/۱۱/۰۳
۵۶۰	۱۴۰۵۸۴	تابلو برق کوچک	واحد بچینگ کارخانه	۱۳۹۱/۱۰/۰۹
۵۶۱	۱۴۰۵۸۳	تاسیسات آبی خطوط انتقال داخلی تولید، اداری و محوطه	واحد مکانیک کارخانه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۵۶۲	۱۴۰۸۰۶	دستگاه ساعت اندیکاتور عقربه ای	اتاق الکترونیک	۱۳۹۵/۰۱/۰۱

۵۶۳	۱۴۰۸۰۷	دستگاه ترمومتر لیزی	اتاق الکترونیک	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۶۴	۱۴۰۸۰۸	فاز متر های ولتاژ۷۱۵۰۰	اتاق الکترونیک	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۶۵	۱۴۰۸۰۹	چوب استیک	اتاق الکترونیک	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۶۶	۱۴۱۲۵۱	اره گرد بر	اتاق انباردار محصول	۱۳۹۷/۱۰/۰۱
۵۶۷	۱۴۰۷۳۵	پاراوان با پرده سفید	اتاق ایمنی و بهداشت	۱۳۹۳/۱۰/۰۷
۵۶۸	۱۴۰۷۳۶	مانومتر کپسول اکسیژن	اتاق ایمنی و بهداشت	۱۳۹۳/۱۰/۰۷
۵۶۹	۱۴۰۶۸۵	ترازوی دیجیتال	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۰/۰۱/۰۱
۵۷۰	۱۴۰۶۹۹	ظرف پیکنومتر	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۰/۱۲/۲۹
۵۷۱	۱۴۰۷۰۰	ظرف ویسکوز یمتر	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۰/۱۲/۲۹
۵۷۲	۱۴۰۷۰۲	دستگاه بلین(تانین نرمی سیمان)	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۱/۰۴/۱۴
۵۷۳	۱۴۰۷۰۳	آون آزمایشگاهی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۱/۰۴/۱۴
۵۷۴	۱۴۰۷۰۴	ویکات سیمان با سوزن	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۱/۰۴/۱۴
۵۷۵	۱۴۰۷۰۵	کالریمتر الکتریکی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۱/۰۴/۱۴
۵۷۶	۱۴۰۷۰۹	کولیس ۳۰سانتی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۱/۰۸/۱۴
۵۷۷	۱۴۰۷۱۰	ترازوی آزمایشگاهی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۱/۰۹/۲۸
۵۷۸	۱۴۰۷۱۱	دستگاه تست جمع شوندگی بلوک	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۱/۱۰/۰۶
۵۷۹	۱۴۰۷۱۲	ساعت اندیکاتر دیجیتال	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۱/۱۰/۰۶
۵۸۰	۱۴۰۷۱۷	الکسیژن متر	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۲/۰۸/۲۷
۵۸۱	۱۴۰۷۴۱	اره آزمایشگاهی (برش هبلکس)	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۴/۰۵/۱۸

۵۸۲	۱۴۰۷۵۸	دستگاه یووی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۸۳	۱۴۰۷۵۹	دستگاه سانتیفیوژ مدل سیگما	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۸۴	۱۴۰۷۶۰	هیتر الکترو منت	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۸۵	۱۴۰۷۶۱	هیتر آلفا	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۸۶	۱۴۰۷۶۲	میکسر آزمایشگاهی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۸۷	۱۴۰۷۶۳	جک ملات شکن	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۸۸	۱۴۰۷۶۴	آون آزمایشگاهی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۸۹	۱۴۰۷۶۵	کوره آزمایشگاه مدل ترمولپ	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۹۰	۱۴۰۷۶۶	دستگاه بن ماری	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۹۱	۱۴۰۷۶۷	همزن برقی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۹۲	۱۴۰۷۶۸	شیکر بادی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۹۳	۱۴۰۷۶۹	همزن آزمایشگاهی مدل جین وی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۹۴	۱۴۰۷۷۰	هود آزمایشگاهی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۹۵	۱۴۰۷۷۱	هدایت سنج مدل جین وی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۹۶	۱۴۰۷۷۲	پی اچ متر	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۹۷	۱۴۰۷۷۳	کولیس دیجیتال ۳۰سانت	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۹۸	۱۴۰۷۷۴	دستگاه ترمو متر لیزی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۵۹۹	۱۴۰۷۷۵	کروزه پلاتینی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۶۰۰	۱۴۰۷۷۷	گونیا فلزی ۳۰سانت لبه دار	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۱۰/۱۸

۶۰۱	۱۴۰۷۷۸	خط کش صنعتی ۵۰ سانت	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۱۰/۱۸
۶۰۲	۱۴۰۷۷۹	هاون آزمایشگاهی(سنگ عقیق)	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۵/۰۱/۰۱
۶۰۳	۱۴۰۹۴۰	بال میل آزمایشگاهی	اتاق آزمایشگاه	۱۳۹۳/۰۱/۱۱
۶۰۴	۱۴۱۳۶۷	قالب خمشی چدنی سه خانه	اتاق آزمایشگاه	۱۴۰۰/۰۷/۲۹
۶۰۵	۱۴۱۴۰۲	اره بلوک بری	اتاق آزمایشگاه	۱۴۰۱/۱۱/۱۳
۶۰۶	۱۴۰۷۵۴	تسمه کش نیمه اتومات	اتاق سرپرست فنی	۱۳۹۵/۰۹/۱۵
۶۰۷	۱۴۱۳۵۶	تراز لیزری دیوالت	اتاق سرپرست فنی	۱۴۰۰/۰۵/۱۴
۶۰۸	۱۴۰۶۹۷	ترازو ۴۰ کیلویی	اتاق کنترل بچینگ	۱۳۹۰/۱۰/۱۷
۶۰۹	۱۴۰۷۲۰	تاچ پنل	اتاق کنترل بچینگ	۱۳۹۲/۱۰/۲۲
۶۱۰	۱۴۰۷۱۸	کلمپ آمپر متر ۲۰۹	اتاق مهندس برق	۱۳۹۲/۰۹/۲۸
۶۱۱	۱۴۰۷۱۹	کلمپ آمپر متر ۳۹	اتاق مهندس برق	۱۳۹۲/۰۹/۲۸
۶۱۲	۱۴۰۷۲۳	ارت سنج	اتاق مهندس برق	۱۳۹۲/۱۲/۲۹
۶۱۳	۱۴۰۷۲۴	میگر	اتاق مهندس برق	۱۳۹۲/۱۲/۲۹
۶۱۴	۱۴۰۷۲۷	کولیس دیجیتال	اتاق مهندس برق	۱۳۹۳/۰۵/۱۲
۶۱۵	۱۴۰۷۲۸	میکرومتر از ۰ تا ۱۵۰	اتاق مهندس برق	۱۳۹۳/۰۶/۳۱
۶۱۶	۱۴۰۶۹۶	اره پرتابل سه کاره ماکیتا	انبار قطعات	۱۳۹۰/۰۹/۲۳
۶۱۷	۱۴۰۸۱۲	انبر پلمپ	انبار قطعات	۱۳۹۶/۰۱/۲۰
۶۱۸	۱۴۰۸۱۳	کولیس متوسط ۳۰ سانتی	انبار قطعات	۱۳۹۶/۰۱/۲۰
۶۱۹	۱۴۱۳۱۶	پولیف ۵/۱ تن	انبار قطعات	۱۳۹۹/۰۵/۰۸

شرکت صنایع معادن و عمران رضوی

واحد مناقصات و مزایدات

اسناد مزایده عمومی (نوبت اول)

مزایده شماره : ۴۰۵/۱۰۰/۳۰

موضوع : فروش کارخانه هبلکس رضوی واحد مشهد

پیشنهاد قیمت

شناسه ملی: ۱۰۳۸۰۲۷۷۶۳۴ شماره ثبت : ۱۲۰۶۹ کد اقتصادی : ۴۱۱۱۸۹۸۷۹۶۳۴

مشهد- تقاطع بلوار سجاد و خیام، نبش بلوار شهید دستغیب، پلاک ۷۲۴ | کد پستی: ۹۱۸۵۷۳۷۹۴۹ | ۰۵۱۳۱۰۱ | info@rimc.ir | www. rimc.ir

شماره: .....

تاریخ: .....

پیوست: .....

شرکت صنایع معادن و عمران رضوی

برگ پیشنهاد قیمت

این شرکت / اینجانب ..... شماره ثبت/شناسنامه ..... فرزند .....محل ثبت/متولد.....

و شناسه ملی/شماره ملی..... و شماره تماس ..... بر اساس بازدید انجام شده و با اطلاع کامل و قبول کلیه شرایط مزایده، به شرح ذیل آمادگی خود را جهت شرکت در مورد مزایده اعلام می دارم.

پس از بررسی اسناد مزایده، بدین‌وسیله تعهد می‌نمایم ، در صورت برنده شدن ضمن رعایت کامل تمام مفاد اسناد مزایده، نسبت به خرید موضوع مورد مزایده مطابق قیمت مندرج در جدول ذیل و نحوه پرداخت اعلامی خویش اقدام نمایم.

ردیف	موضوع مورد مزایده	
۱	فروش کارخانه هبلکس رضوی واحد مشهد (مطابق مشخصات مندرج در پیوست شماره یک)	
	مبلغ پیشنهادی به عدد (ریال)	
	مبلغ پیشنهادی به حروف (ریال)	

نحوه پرداخت :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

و اظهار می نمایم چنانچه این پیشنهاد مورد قبول واقع گیرد و به عنوان برنده مزایده انتخاب شوم تعهد می نمایم که :

۱- این پیشنهاد قیمت به مدت ۴۵ روز از تاریخ بازگشائی معتبر می باشد.

۲- مطابق شیوه پرداخت فوق الذکر و توافقات با مزایده گذار نسبت به انعقاد قرارداد فروش و انجام تعهدات خویش اقدام نمایم.

۳- تائید می نمایم که کلیه ضمائم اسناد و مدارک مزایده جزء لاینفک این پیشنهاد محسوب می شود.

٤- اطلاع کامل دارم که دستگاه مزایده گزار در رد یا قبول هر یک از پیشنهادات و یا رد تمام پیشنهادات مختار است و حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب می نمایم .

٥- تحت عنوان تضمین شرکت در مزایده و به منظور تعهد به واریز وجه مزایده مطابق مفاد بند ۷ کاربرگ شرکت در مزایده، تضمین شرکت در مزایده را به نفع فروشنده تهیه و در پاکت تقدیم داشته ام و اعلام میدارم در صورت استنکاف از انجام تعهدات خویش مطابق مفاد مندرج در اسناد مزایده و یا اعلام انصراف از خرید موضوع مزایده در طی مدت ۵ روز از تاریخ اعلام برنده شدن ، مزایده گذار مختار و مجاز است بدون تشریفات قانونی (طرح دعوی و مراجعه به مراجع قضائی و انتظامی و ...) نسبت به ضبط ، برداشت وصول مبلغ تضامین شرکت در مزایده در هر مورد و حالت اقدام نماید.

٦- اطلاع کامل دارم که مزایده گذار (فروشنده) در رد یا قبول هر یک از پیشنهادات و یا رد تمام پیشنهادات مطابق صلاح و صرفه خویش مختار است و تسلیم پیشنهاد قیمت ، هیچگونه حقی برای پیشنهاد دهنده ایجاد نمیکند و هزینه هائی که از هر جهت اعم از(اخذ سپرده و غیره) متحمل میشود به عهده پیشنهاد دهنده بوده و حق هرگونه اعتراض و طرح دعوی را از خود سلب می نماید.

۷- قیمت پیشنهادی می بایست خوانا و بدون پیش شرط بوده و در صورت هر گونه مغایرت در فرم پیشنهاد قیمت ، ملاک قیمت کل پیشنهادی می باشد . مضافاً در صورت مغایرت قیمت کل پیشنهادی (درج شده به عدد) با مبلغ درج شده بصورت حروف ، ملاک قیمت پیشنهادی بصورت حروف می باشد و مقایسه پیشنهادات مالی بر اساس آن انجام خواهد شد . لذا لازم است مزایده گران در تنظیم پیشنهادات خود دقت نمایند زیرا هیچ گونه ادعایی پس از گشایش پیشنهادات مورد قبول واقع نخواهد شد .

تاریخ پیشنهاد قیمت : **نام و نام خانوادگی پیشنهاد دهنده :**

تلفن ثابت : ..... **کدملی :**

تلفن همراه :..... **امضاء :**

شرکت صنایع معادن و عمران رضوی

واحد مناقصات و مزایدات

اسناد مزایده عمومی (نوبت اول)

مزایده شماره : ۴۰۵/۱۰۰/۳۰

موضوع : فروش کارخانه هبلکس رضوی واحد مشهد

سایر مدارک

شناسه ملی: ۱۰۳۸۰۲۷۷۶۳۴ شماره ثبت : ۱۲۰۶۹ کد اقتصادی : ۴۱۱۱۸۹۸۷۹۶۳۴

مشهد- تقاطع بلوار سجاد و خیام، نبش بلوار شهید دستغیب، پلاک ۷۲۴ | کد پستی: ۹۱۸۵۷۳۷۹۴۹ | ۰۵۱۳۱۰۱ | info@rimc.ir | www. rimc.ir

بسمه تعالی

(فرم اطلاع‌رسانی پیمانکاران)

آیین‌نامه پیشگیری و مبارزه با رشوه در دستگاه‌های اجرایی

مصوبه مورخ ۱۳۸۵/۹/۱ هیئت‌وزیران بنا به پیشنهاد شماره ۱۰۱/۱۱۷۵۰ مورخ ۱۳۸۳/۱/۲۹ سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور به استناد یکصدوسی و هشتم قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران و ماده (۲۷) قانون رسیدگی به تخلفات اداری– مصوب ۱۳۷۲

ماده ۷– درصورتی‌که اشخاص حقیقی و یا حقوقی طرف قرارداد با دستگاه‌های اجرایی مرتکب یکی از اعمال بندهای ماده (۱) آیین‌نامه شوند دستگاه ذی‌ربط مجاز به عقد قرارداد جدید با اشخاص یادشده به مدت پنج سال نمی‌باشد و این موضوع باید رد شرایط معاملات با اشخاص حقیقی و حقوقی درج گردد.

ماده ۱- کارکنان و مسئولان دستگاه‌های اجرایی مطابق بندهای ذیل مبادرت به اخذ وجه و یا مال نمایند یا سند پرداخت وجه یا تسلیم مالی را دریافت کنند یا موجبات جلب موافقت و مذاکره و یا وصل و ایصال مال یا سند پرداخت وجه را فراهم نمایند، با توجه به بند (۱۷) ماده (۸) قانون رسیدگی به تخلفات اداری- مصوب ۱۳۷۲- پرونده آنان به هیئت‌های رسیدگی به تخلفات اداری برای اعمال مجازات مناسب ارجاع خواهد شد.

الف- گرفتن وجوهی به‌غیراز آنچه در قوانین و مقررات تعیین‌شده است.

ب- اخذ مالی بلاعوض یا به مقدار فاحش ارزان‌تر از قیمت معمول یا ظاهرا به قیمت معمولی و واقعا به مقدار فاحش کمتر از قیمت.

ج- فروش مالی به مقدار فاحش گران‌تر از قیمت به‌طور مستقیم یا غیرمستقیم به ارباب‌رجوع بدون رعایت مقررات مربوط.

د- فراهم نمودن موجبات ارتشاء از قبیل مذاکره جلب موافقت یا وصول و ایصال وجه یا مال یا سند پرداخت وجه از ارباب‌رجوع.

ه- اخذ یا قبول وجه یا مال یا سند پرداخت وجه یا تسلیم مال از ارباب‌رجوع به‌طور مستقیم یا غیرمستقیم برای انجام دادن یا ندادن امری که مربوط به دستگاه اجرایی می‌باشد.

و- اخذ هرگونه مال دیگری که در عرف رشوه‌خواری تلقی می‌شود، ازجمله هرگونه ابراء یا اعطاء وام بدون رعایت ضوابط یا پذیرفتن تعهد مسئولیتی که من غیر حق صورت گرفته باشد و همچنین پاداش و قائل شدن تخفیف و مزیت خاص برای ارائه خدمات به اشخاص و اعمال هرگونه موافقت خارج از ضوابط که موجب بخشودگی یا تخفیف گردد.

تاریخ: / /

نام و نام خانوادگی و امضاء مجاز

تعهدآور و مهر پیشنهاددهنده

بسمه تعالی

فرم شماره ۲

تعهدنامه پیشنهاددهنده در مورد عدم شمول قانون منع مداخله کارمندان در معاملات دولتی مورخ ۱۳۳۷/۱۰/۲۲

مربوط به مناقصه: .....

این پیشنهاد دهنده با امضاء ذیل این ورقه بدینوسیله تأیید می نماید که مشمول ممنوعیت مذکور در قانون منع مداخله کارمندان دولت در معاملات دولتی مصوب دی ماه سال ۱۳۳۷ نمی باشد و چنانچه خلاف این موضوع به اثبات برسد، کارفرما یا مناقصه گزار حق دارد که پیشنهاد ارائه شده برای مناقصه فوق را مردود و تضمین شرکت در مناقصه را ضبط نماید.

همچنین قبول و تایید می گردد که هرگاه این پیشنهاد دهنده برنده مناقصه فوق تشخیص داده شود و بعنوان پیمانکار پیمان مربوط را امضاء نماید و خلاف اظهارات فوق در خلال مدت پیمان (تا تحویل موقت) به اثبات برسد یا چنانچه افرادی راکه مشمول ممنوعیت مذکور در قانون فوق هستند در این پیمان سهیم و ذینفع نماید و یا قسمتی از کار را به آنها محول کند کارفرما حق خواهد داشت که قرارداد را فسخ و ضمانتنامه انجام تعهدات پیمانکار را ضبط و خسارت وارده در اثر فسخ پیمان و تاخیر اجرای کار را از اموال او اخذ نماید . تعیین میزان خسارت وارده با تشخیص کارفرما می باشد .

این پیشنهاد دهنده متعهد می شود چنانچه در حین اجرای پیمان به دلیل تغییرات و یا انتصابات در دستگاه دولت مشمول قانون مزبور گردد مراتب را بلافاصله به اطلاع کار فرما برساند تا طبق مقررات به پیمان خاتمه داده شود، بدیهی است چنانچه این پیشنهاد دهنده مراتب فوق را بلافاصله به اطلاع نرساند نه تنها کارفرما حق دارد پیمان را فسخ نموده و ضمانت نامه های مربوط را ضبط نماید بلکه خسارت ناشی از فسخ پیمان و یا تاخیر در اجرای کار را نیز بنا به تشخیص خود از اموال این پیشنهاد دهنده وصول خواهد نمود .

مضافاً این پیشنهاد دهنده اعلام می دارد که بر مجازات های مترتب بر متخلفین از قانون فوق آگاهی کامل دارد و در صورت تخلف مستحق مجازات های مربوطه می باشد.

تاریخ : / / نام پیشنهاد دهنده:

نام و نام خانوادگی و امضای مجاز تعهد آور و مهر پیشنهاد دهنده:

مشخصات شرکت

نام شرکت	موضوع شرکت / مرکز اصلی شرکت / آدرس / تلفن

تاریخ ثبت شرکت	کد ثبت شرکت	شناسه ملی شرکت	شماره اقتصادی شرکت	نوع فعالیت شرکت

مشخصات اعضای اصلی شرکت

ردیف	نام و نام خانوادگی	نام پدر	شماره شناسنامه / محل صدور	تاریخ تولد بصورت کامل	کد ملی	تحصیلات	محل سکونت – به صورت کامل	سِمَت
۱								
۲								
۳								
۴								

مهر و امضا

بسمه تعالی

فرم رویت و بازدید از محل اجرای پروژه

بدین وسیله گواهی می شود این شرکت از محل پروژه

بازدید کامل بعمل آورده و نقشه های مربوطه را به دقت

مورد بررسی قرار داده و نسبت به ارائه پیشنهاد قیمت اقدام خواهد نمود.

بدیهی است این شرکت هیچ گونه ادعایی از بی اطلاعی جزئیات کار نداشته و مسموع نخواهد بود.

تاریخ :

نام پیشنهاد دهنده :

نام و نام خانوادگی و امضاء مجاز تعهدآور و مهر پیشنهاد دهنده :

* نماینده شرکت می بایست معرفی نامه مهر و امضا شده جهت بازدید بهمراه داشته باشد.

تاییدیه بازدید توسط نماینده کارفرما :

بدین وسیله تایید می گردد بازدید شرکت ..... از محل پروژه

در مورخ ..... انجام گرفته و مورد تایید می باشد.

نام و نام خانوادگی

امضاء